

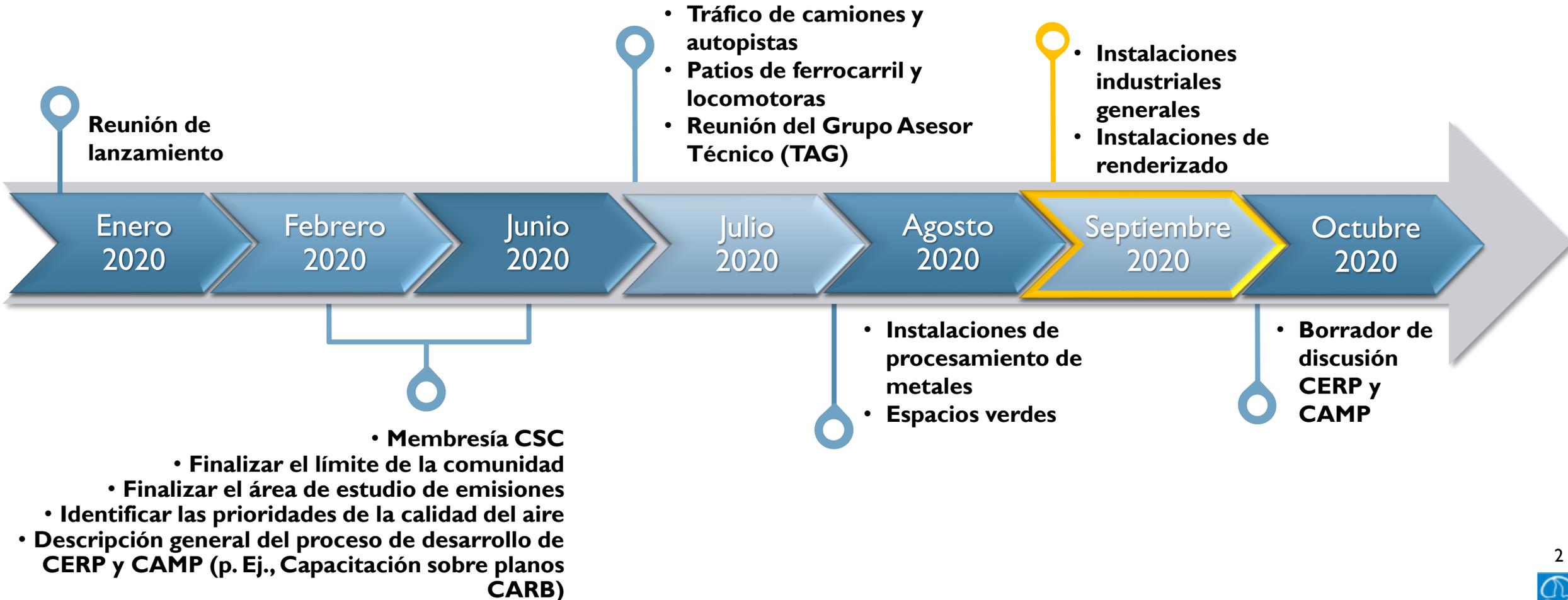
# PLANTAS DE RECICLAJE DE RESIDUOS ANIMALES Y INSTALACIONES INDUSTRIALES GENERALES

REUNIÓN Y TALLER #6 DEL CSC DEL SURESTE DE LOS ÁNGELES  
17 DE SEPTIEMBRE 2020



Dianne Sanchez, Ph.D. - Especialista en calidad del aire

# CRONOLOGÍA CERP Y CAMP





## PRIORIDAD A LA CALIDAD DEL AIRE: PLANTAS DE RECICLAJE DE RESIDUOS ANIMALES

## PLANTAS DE RECICLAJE DE RESIDUOS ANIMALES— DESCRIPCIÓN GENERAL DE LA PRIORIDAD DE LA CALIDAD DEL AIRE



- Los miembros de CSC identificaron las instalaciones de reciclaje como una prioridad máxima en la calidad del aire
- Los miembros de la comunidad expresaron preocupaciones generales sobre los olores nocivos, especialmente alrededor de las escuelas

# PLANTAS DE RECICLAJE DE RESIDUOS ANIMALES— FUENTES DE EMISIONES Y INTRODUCCIÓN



- El reciclaje de residuos animales es un proceso que convierte el tejido animal de desecho en grasa, jabón y otros materiales
- El material seco del proceso se puede utilizar para alimentos para mascotas, fertilizantes y otros productos
- El proceso de reciclaje de residuos animales puede provocar olores
- Los olores fuertes pueden provocar tos, dolor de garganta, náuseas, etc.
- La regla 415 de South Coast AQMD se adoptó en noviembre de 2017 para reducir los olores de las plantas de reciclaje de residuos animales

# PLANTAS DE RECICLAJE DE RESIDUOS ANIMALES— DESCRIPCIÓN GENERAL DE LA REGLA 415



## Mejores Prácticas de Administración

- Cubrir camiones
- Limite el tiempo de retención de materiales
- Requisitos de lavado
- Arreglar el pavimento



## Recinto Permanente o Sistema Cerrado Para Operaciones

- Se aplica al área de recepción, equipos de procesamiento y aguas residuales
- 2.5 a 3.5 años para diseñar, permitir y construir

To Report Odors Call  
the South Coast Air  
Quality Management  
District at  
1-800-CUT SMOG  
or Facility Contact at  
1-555-555-5555

## Señalización

- Póngase en contacto con 1-800-CUT-SMOG y el representante de la instalación
- La señal de olor involucrará a los miembros de la comunidad en inglés y español



## Requisitos Adicionales

- Se activa si hay problemas de olor en curso
- Análisis de causa específica requerido por el operador de la instalación para eventos de olor

# OFICINA DE CUMPLIMIENTO Y EJECUCIÓN DE LA LEY PLANTAS DE RECICLAJE DE RESIDUOS ANIMALES



HUGH HENEY

Supervisor de Cumplimiento y Análisis de la Calidad del Aire

Fuentes principales

# 5 PLANTAS DE RECICLAJE DE RESIDUOS ANIMALES

Darling Ingredients

Baker  
Commodities

Smithfield Packaged  
Meat  
(Anteriormente  
“Farmer John’s”)

Legacy By-Products  
(Anteriormente “D  
& D /West Coast  
Rendering”)

Coast Packing

# DOS REGLAS CLAVE PARA EL CUMPLIMIENTO

## Regla 415 - Olores de las instalaciones de extracción

Requiere las mejores prácticas de gestión (BMP) para reducir o controlar los olores

Requiere señalización para el público

Umbrales y requisitos para un "evento de olor"

## Regla 402 - Molestias públicas

El reglamento citado por cualquier problema de contaminación del aire, incluidos los olores, que está afectando negativamente a un número considerable de personas o al público.

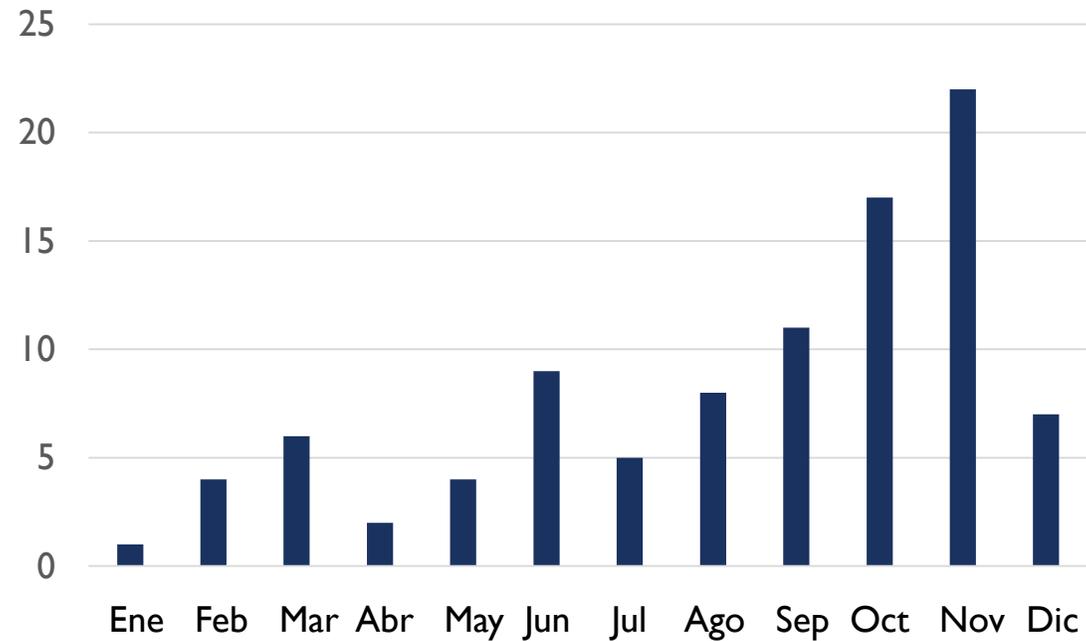
# QUEJAS PÚBLICAS

- **I-800-CUT-SMOG (1-800-288-7664) o en línea [www.aqmd.gov](http://www.aqmd.gov)**
- Asistente en vivo durante el horario comercial (de lunes a viernes) o en nuestro sistema de espera fuera del horario laboral
- Tipos de quejas: olores
- Información del denunciante = confidencial
- Las quejas se pueden realizar de forma anónima
- ***LOS INSPECTORES RESPONDEN A TODAS LAS QUEJAS***



# QUEJAS RECIBIDAS EN SELA

Quejas Recibidas en la comunidad de SELA en 2019



# ¿CÓMO LO INSPECCIONAMOS?

- Verificar el equipo y las condiciones de los permisos
- Hacer cumplir la Regla 415
  - Cumplimiento de todas las BMP, que incluyen:
    - Tiempo de retención de materias primas (4 horas o menos)
    - Procedimientos de limpieza / lavado para áreas de manipulación, camiones, contenedores y desagües.
    - Mantenga el área de descarga libre de agua estancada
  - Cumplimiento con el cronograma de construcción del recinto total permanente (PTE):
    - Área de aguas residuales: 12 meses después de la emisión del Permiso de Construcción
    - Materia prima / área de procesamiento: 24 meses después de la emisión del permiso de construcción

# PERMITIENDO EL PROGRESO

Planta	Permiso para construir Fecha de emisión	Área de aguas residuales	Área de recepción de materias primas	Operaciones de molienda y cocción de materias primas
Darling Ingredients	8/8/2019	N/A – No Tratamiento	8/7/2020 & 8/7/2021 (Completo)	
Baker Commodities	3/10/2020 & 4/30/2020	Solicitud de extensión de hasta 12 meses Bajo evaluación		24 meses desde PC (Abril de 2022)
Smithfield Packaged Meat (anteriormente Farmer John's)	Bajo evaluación	12 meses desde la emisión de la PC	24 meses desde PC (probablemente 2022)	
Legacy By-Products (anteriormente D&D/West Coast Rendering)	Bajo evaluación	12 meses desde la emisión de la PC	24 meses desde PC (probablemente 2022)	
Coast Packing	Exento de los requisitos del sistema de control / cerramiento de la Regla 415 (d) (1) (3) según la Regla 415 (l) (3)			

# ACCIONES DE EJECUCIÓN (NOV)

Planta	2019	2020
Baker Commodities	4	0
D&D/West Coast Rendering (Legacy By-Products)	4	0
Darling Ingredients	1	0
Smithfield Packaged Meat	1	1
Coast Packing	0	0
<b>Total:</b>	<b>10</b>	<b>1</b>



# REGLA 415 - EVENTOS DE OLOR

- Evento de olor = 3 o más quejas de olor verificadas de diferentes individuos
- Análisis de causa específica = Un proceso requerido para que una planta investigue la causa de un evento de olor confirmado e identifique las medidas correctivas previamente tomadas, necesarias o por tomar para prevenir la recurrencia de un evento similar.
- Se requiere un plan de mitigación de olores si:
  1. NOV para Molestias Públicas relacionadas con la extracción de olores bajo la Regla 402, o
  2. 3 o más eventos de olor en 180 días

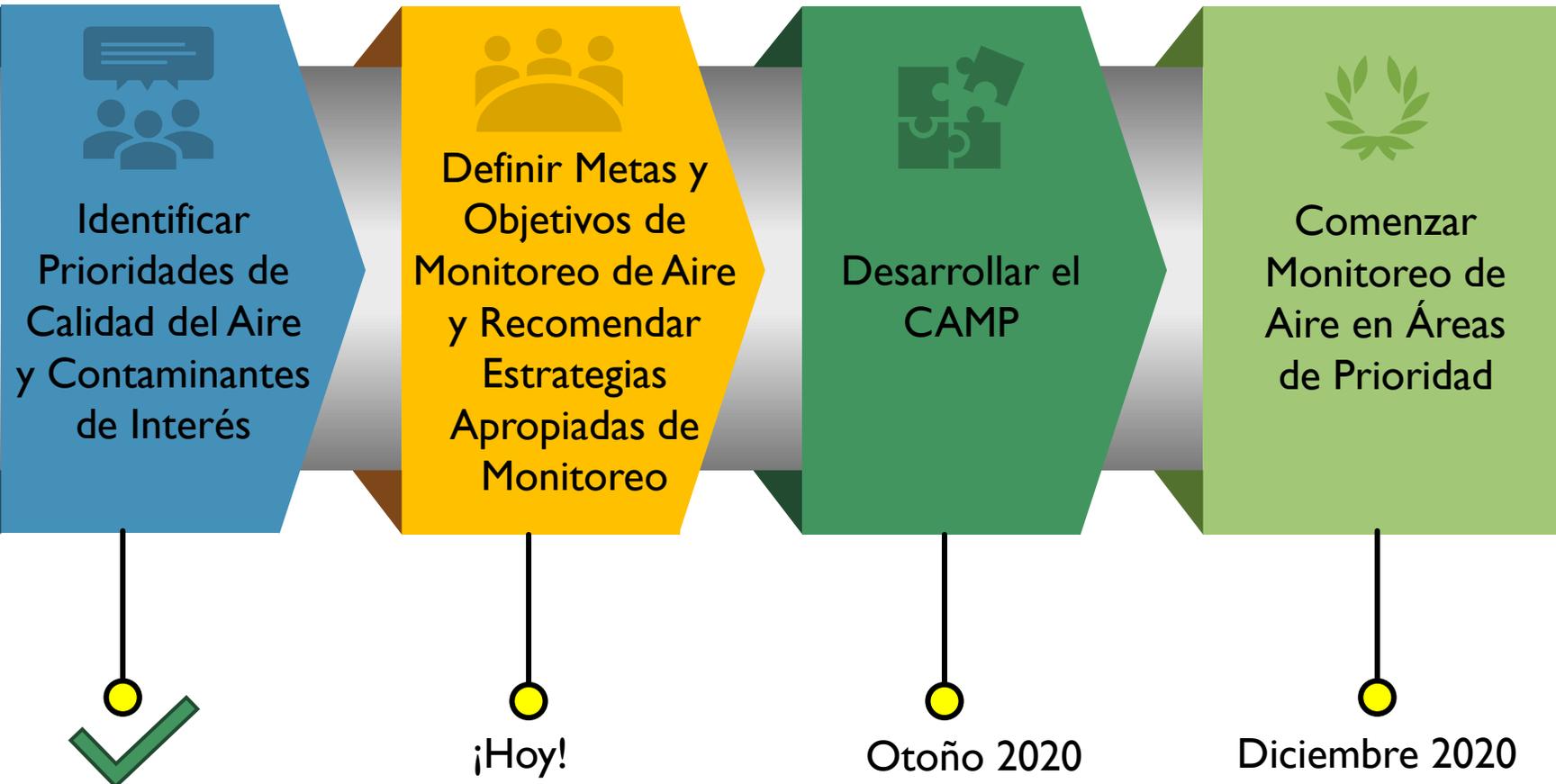
¿PREGUNTAS?

# DESARROLLO DEL CAMP INSTALACIONES DE RENDERIZACIÓN



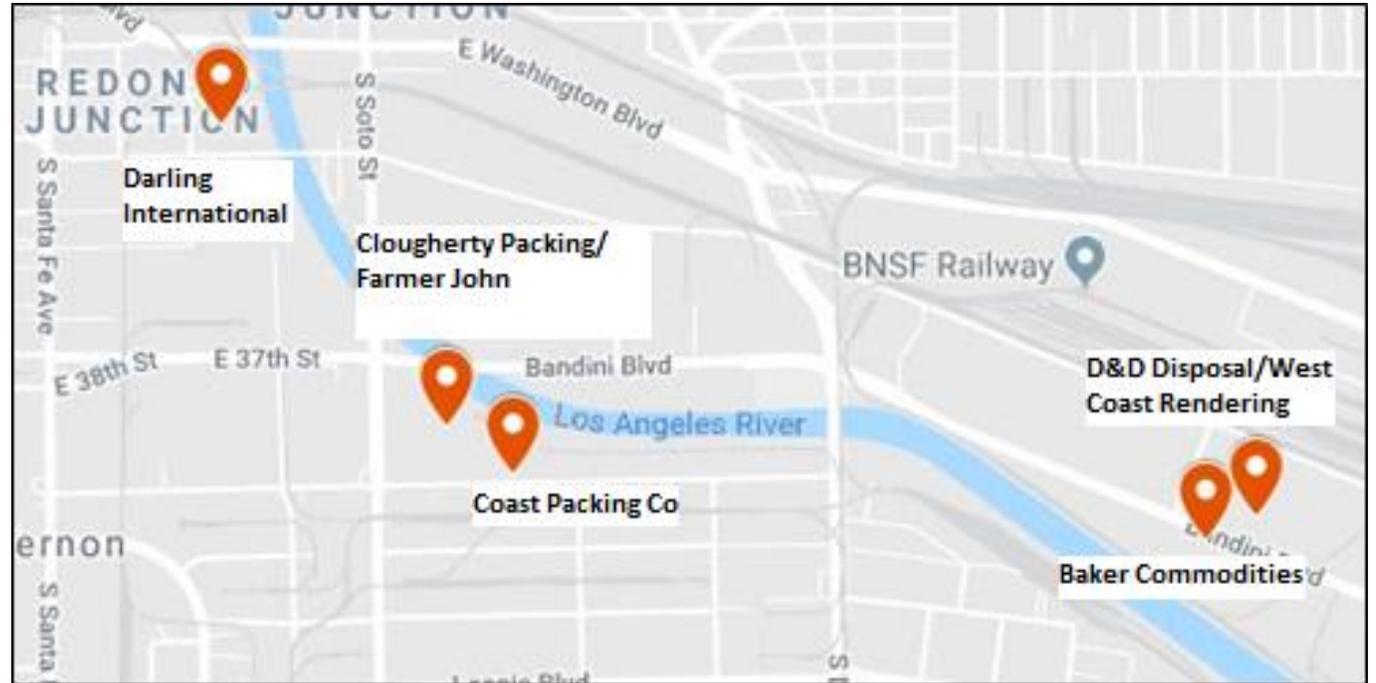
PAYAM PAKBIN, PHD  
SUPERVISOR DEL PROGRAMA

# TRABAJANDO CON EL CSC PARA DESARROLLAR EL PLAN DE MONITOREO DEL AIRE COMUNITARIO (CAMP)



# INSTALACIONES DE RENDERIZACIÓN

- Varios pasos que son parte del proceso de renderización pueden emitir olores
- Las molestias de olor de las instalaciones de renderización en Vernon pueden afectar la calidad de vida de las personas que viven en el sudeste de los Ángeles



# ¿QUE SE HA HECHO HASTA AHORA?

AQMD de la Costa Sur evaluaron el funcionamiento de un nuevo monitor de aire especializado operado por un contratista

Como parte de esta evaluación, se condujo monitoreo móvil alrededor de todas las cinco instalaciones de renderización

AQMD de la Costa Sur está actualmente en el proceso de desarrollar su propio laboratorio móvil

# RETOS Y LIMITACIONES DEL MONITOREO DE AIRE

## Detección de compuestos olorosos

- Los penochos consisten de una mezcla compleja de partículas y contaminantes gaseosos
- La mayoría de estos compuestos pueden causar olores a concentraciones muy bajas
- Frecuentemente, la nariz humana puede detectar olores mejor que el equipo de medición de aire más sofisticado

## Identificación de fuente(s) de emisión

- Es difícil identificar qué instalación es la principal fuente de olores debido a:
  - Proximidad de las plantas de renderización
  - Condiciones de viento variables en la zona

# SOLUCIÓN DE MONITOREO DEL AIRE

- **Contaminantes Objetivos del Aire**
  - VOCs, compuestos olorosos
- **Propósito del Monitoreo de Aire**
  - Evaluar cómo las emisiones de las instalaciones de renderización pueden afectar la calidad del aire en las comunidades cercanas
- **Solución de Monitoreo de Aire**
  - Laboratorio Móvil de Espectrómetro de Masas
    - Prueba de concepto realizada en colaboración con Aerodyne Research
- **El laboratorio móvil de AQMD de la Costa Sur esta bajo desarrollo**

Laboratorio Móvil Aerodyne Research



# ESTRATEGIA DE MONITOREO DESARROLLADA POR EL CSC DE ELABHWC

## ■ Capitulo 5e, Acción I

Conducir monitoreo movil de compuestos orgánicos volátiles (VOCs) y otros compuestos olorosos



Conducir monitoreo movil cerca de las cinco instalaciones



Hacer que los datos de monitoreo estén disponibles públicamente



# DISCUSIÓN

- ¿Qué otros factores deberían considerarse?
- ¿Comentarios, Preguntas, Preocupaciones?

Payam Pakbin  
[ppakbin@aqmd.gov](mailto:ppakbin@aqmd.gov)  
909-396-2122

Angela Haar  
[AHaar@aqmd.gov](mailto:AHaar@aqmd.gov)  
909-396-2518



# PLANTAS DE RECICLAJE DE RESIDUOS ANIMALES— POLÍTICAS POTENCIALES DE CERP



- Llevar a cabo mediciones de aire móvil para compuestos orgánicos volátiles (VOC) cerca de cada planta de reciclaje de residuos animales en la comunidad y hacer que los datos de monitoreo del aire estén disponibles públicamente



- Participar y proporcionar información a la comunidad sobre los requisitos de la Regla 415, que abordan los olores de las instalaciones de reciclaje



- Llevar a cabo inspecciones de las instalaciones para evaluar el cumplimiento de la Regla 415 y dar seguimiento a las medidas de aplicación, cuando corresponda
- Hacer referencias a otras agencias reguladoras y al departamento de salud local, según corresponda

# DISCUSIÓN



COMENTARIOS Y PREGUNTAS?



**PRIORIDAD A LA CALIDAD DEL AIRE -  
INSTALACIONES INDUSTRIALES GENERALES**

## INSTALACIONES INDUSTRIALES GENERALES - DESCRIPCIÓN GENERAL DE LA PRIORIDAD DE LA CALIDAD DEL AIRE



- Los miembros del CSC identificaron las instalaciones industriales generales como una prioridad máxima en la calidad del aire
- Los miembros de la comunidad expresaron preocupaciones generales sobre las emisiones de disolventes, el polvo fugitivo, la mejor tecnología de control disponible, los permisos de las instalaciones y el monitoreo del aire.
- Los miembros de la comunidad estaban específicamente preocupados por las instalaciones en las industrias de petróleo y gas, química, madera y vidrio, talleres de carrocería, actividades de construcción y estaciones de transferencia de desechos.

# OFICINA DE CUMPLIMIENTO Y EJECUCIÓN DE LA LEY



## INDUSTRIAL GENERAL

**Bradley McClung**

Inspector supervisor de calidad del aire

Operaciones industriales, comerciales y gubernamentales

# INDUSTRIAL GENERAL

Fabricación

Química

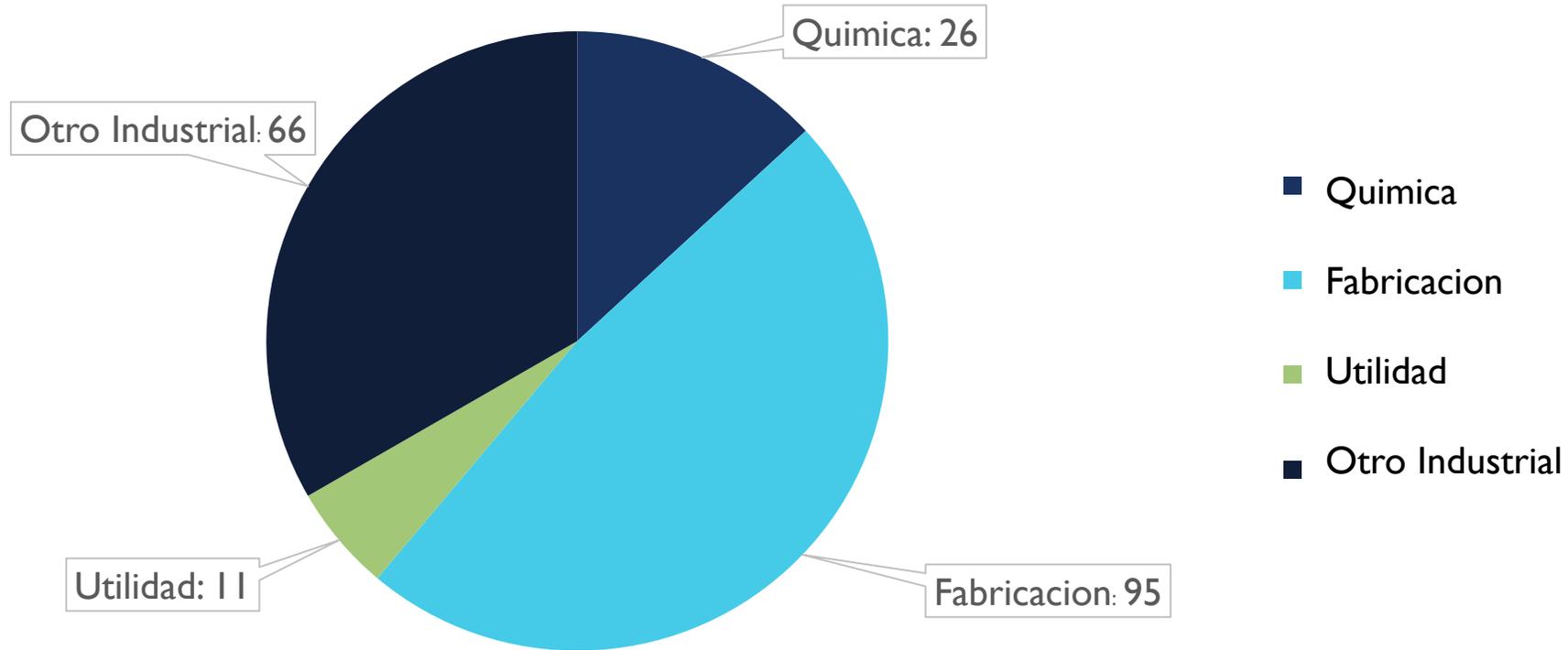
Utilidad

Minerales

Otro  
Industrial

# EN SU COMUNIDAD

## Instalaciones Industriales dentro del Área de Estudio de Emisiones del SELA



# OPERACIONES DE MANUFACTURA

Operaciones para producir un tipo específico de producto:

- Productos de consumo
- Comida y bebidas
- Productos de papel
- Productos Textiles
- Productos de madera

Ejemplos de equipos para operaciones de fabricación:

- Cabinas de pintura
- Hornos
- Tanques de mezcla



# OPERACIONES QUÍMICAS

Operaciones para almacenar, procesar, transferir o producir químicos:

- Pinturas y disolventes
- Operaciones de oleoductos
- Productos derivados del petróleo
- Otros productos químicos

Ejemplos de equipos para operaciones químicas:

- Tanques de almacenamiento
- Calentadores / Quemadores
- Tanques de mezcla



# OPERACIONES DE SERVICIOS PÚBLICOS

Operaciones de apoyo a los servicios públicos:

- Plantas de energía
- Departamentos de agua
- Gestión de residuos
- Tratamiento de aguas residuales

Ejemplos de equipos para operaciones de servicios

- Generadores diésel de emergencia
- Dispensación de combustible
- Turbina de planta de energía



# OTROS INDUSTRIALES

Otros tipos de operaciones:

- Talleres de reparación de carrocerías
- Reparación automotriz
- Servicios de apoyo a la construcción



Ejemplos de equipos para otras operaciones industriales:

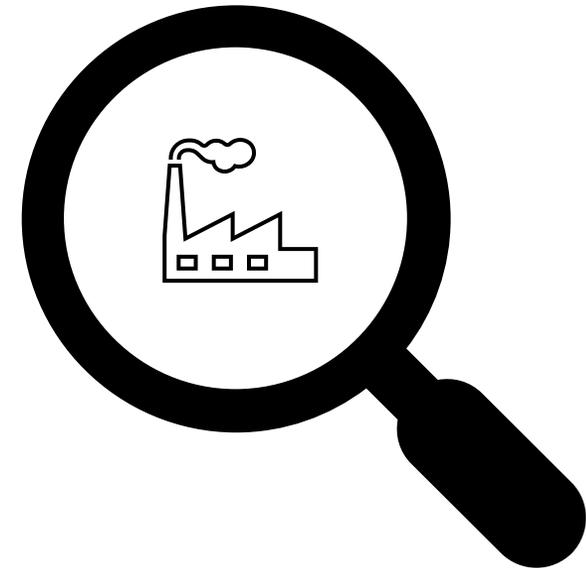
- Cabina de pintura en aerosol
- Oxidantes térmicos para VOC
- Calderas para vapor



# INSPECCIONES DE INSTALACIONES



- Tutorial del proceso
- Revisión de equipos permitidos / no permitidos
- Revisión de producción
- Revisión de documento
- Muestreo
- Observaciones generales
- Acción de ejecución según sea necesario



# INVESTIGACIONES DE QUEJAS

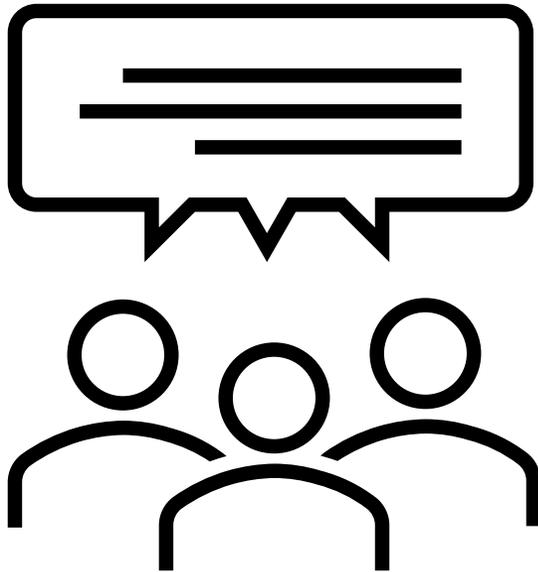
- Discusión con el denunciante para obtener información adicional
- Vigilancia de la supuesta fuente
- Si la fuente es desconocida, investigue cualquier fuente potencial
- Si se confirma una fuente, realice una inspección in situ
- Acción de ejecución según sea necesario (Aviso de cumplimiento y / o Aviso de infracción)

# QUEJAS PÚBLICAS

- **I-800-CUT-SMOG (I-800-288-7664) o en línea [www.aqmd.gov](http://www.aqmd.gov)**
- Asistente en vivo durante el horario comercial (de lunes a viernes) o en nuestro sistema de espera fuera del horario laboral
- Tipos de quejas: olores
- Información del denunciante = confidencial
- Las quejas se pueden realizar de forma anónima
- ***LOS INSPECTORES RESPONDEN A TODAS LAS QUEJAS***



# CUALES SON TUS PREOCUPACIONES

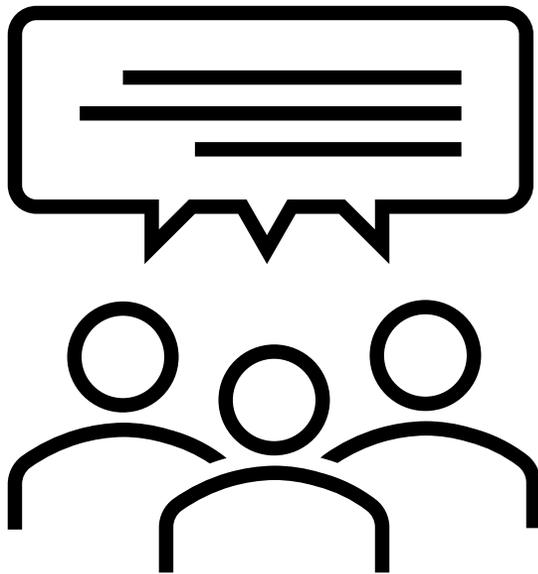


Las inspecciones de cumplimiento se realizan en todo tipo de instalaciones

AB 617 empodera a la comunidad para identificar preocupaciones particulares

La Oficina de Cumplimiento y Cumplimiento puede adoptar un enfoque de cumplimiento mejorado a través de Acciones CERP

# CUALES SON TUS PREOCUPACIONES (CONTINUACIÓN)



Los miembros de la comunidad han identificado:

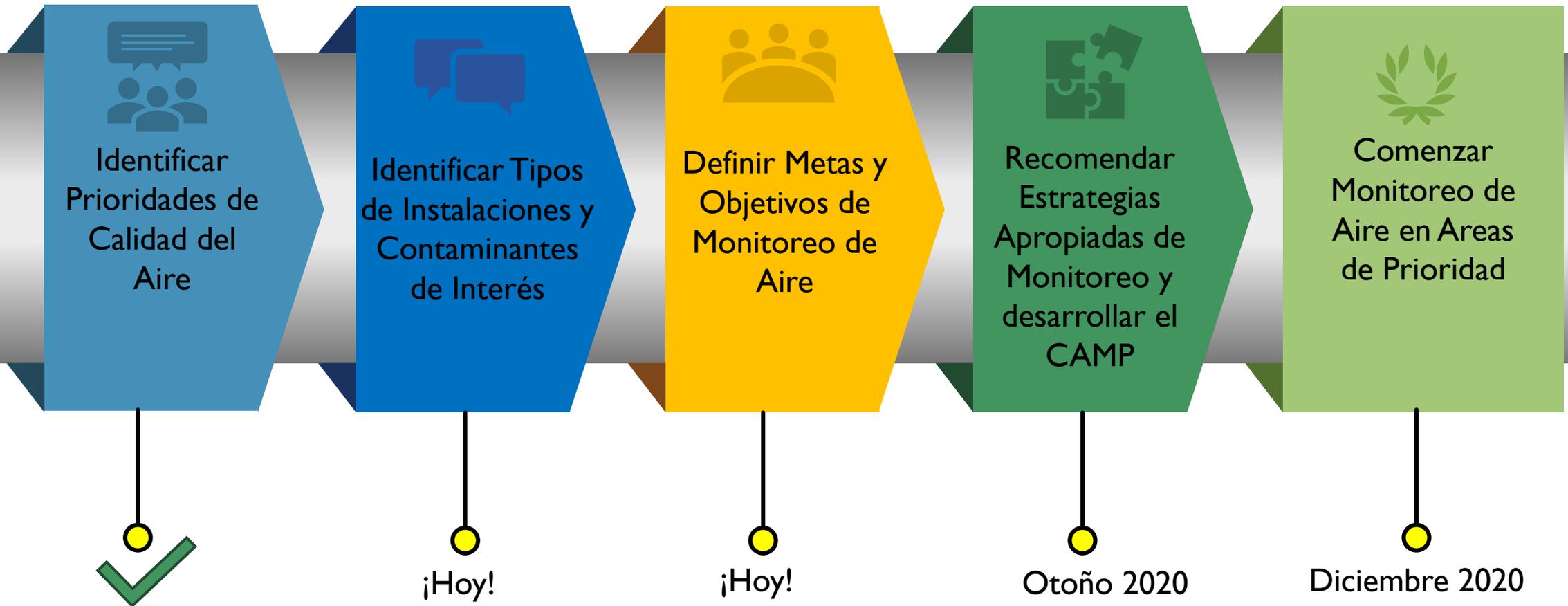
- Productos químicos, incluidos petróleo y gas
- Talleres de carrocería
- Estaciones de transferencia de residuos
- Polvo fugitivo
- Operaciones de vidrio
- Operaciones de quema de madera

# DESARROLLO DEL CAMP INDUSTRIA GENERAL



PAYAM PAKBIN, PHD  
SUPERVISOR DEL PROGRAMA

# TRABAJANDO CON EL CSC PARA DESARROLLAR EL PLAN DE MONITOREO DEL AIRE COMUNITARIO (CAMP)



# DESARROLLO DE ESTRATEGIAS DE MONITOREO DEL AIRE



- Los equipos de monitoreo de aire están diseñados para medir uno o más contaminantes del aire específicos o una clase de contaminantes del aire
- “Industria General” consiste de una amplia variedad de instalaciones que emiten diferentes tipos de contaminantes
- Para seleccionar la estrategia adecuada de monitoreo del aire, primero deben identificarse los contaminantes de interés
- Los contaminantes de interés pueden ser identificados basados en el aporte del CSC que están relacionados con:
  - Instalaciones de preocupacion
  - Operaciones específicas de preocupacion
  - Contaminantes de interes

# DISCUSIÓN

- ¿Cuáles son las instalaciones de preocupación?
- ¿Cuáles son las operaciones específicas de preocupación?
- ¿Comentarios, Preguntas, Preocupaciones?

Payam Pakbin  
[ppakbin@aqmd.gov](mailto:ppakbin@aqmd.gov)  
909-396-2122

Angela Haar  
[AHaar@aqmd.gov](mailto:AHaar@aqmd.gov)  
909-396-2518



# INSTALACIONES INDUSTRIALES GENERALES - POLÍTICAS POTENCIALES DE CERP



- Colaborar con los departamentos de planificación de la ciudad y el condado para realizar verificaciones cruzadas de permisos anuales para las instalaciones de esta comunidad para garantizar que cualquier instalación con un permiso de uso condicional también tenga un permiso de distrito de aire, cuando sea necesario.



- Trabajar con organizaciones y centros comunitarios locales para brindar alcance y capacitación sobre cómo presentar quejas sobre la calidad del aire por teléfono, web o aplicación móvil
- Llevar a cabo actividades de extensión de Asistencia para pequeñas empresas en las instalaciones identificadas para proporcionar información sobre las solicitudes de permisos

# DISCUSIÓN



COMENTARIOS Y PREGUNTAS?

# AB 617 – 2020 COMITÉ DIRECTIVO COMUNITARIO CALENDARIO (SELA)

9 de enero del 2020	<b>Reunión Inicial Comunitario</b> Salt Lake Park (Huntington Park) 6:00 – 8:30 pm	23 de julio del 2020	<b>Taller y Reunión del Comité Directivo Comunitario</b> Reunión virtual 4:00 – 6:00 pm
6 de febrero del 2020	<b>Reunión del Comité Directivo Comunitario</b> Ross Hall en Veterans Park (Bell Gardens) 6:00 – 8:30 pm	27 de agosto del 2020 –	<b>Taller y Reunión del Comité Directivo Comunitario</b> Reunión virtual 4:00 – 6:00 pm
12 de marzo y 9 de abril del 2020	<b>Reuniones del Comité Directivo Comunitario</b>  <b>Aplazado</b>	17 de septiembre del 2020	<b>Taller y Reunión del Comité Directivo Comunitario</b> Reunión virtual 4:00 – 6:00 pm
7 de mayo del 2020	<b>Reunión del Comité Directivo Comunitario</b> Reunión virtual 4:00 – 6:00 pm	8 de octubre del 2020	<b>Reunión del Comité Directivo Comunitario</b> Reunión virtual 4:00 – 6:00 pm
11 de junio del 2020	<b>Reunión del Comité Directivo Comunitario</b> Reunión virtual 4:00 – 6:00 pm	5 de noviembre del 2020	<b>Reunión del Comité Directivo Comunitario</b> Reunión virtual 4:00 – 6:00 pm